



Fiberglass Tank Production

Завод по производству стеклопластиковых
резервуаров, сосудов и емкостей

БИН 180340005175 ИИК KZ944322203398U00416 АО «Банк ВТБ» БИК VTBAKZKZ
Республика Казахстан, Мангистауская область,
130000, город Актау, промышленная зона 5, СЭЗ №1, здание 36/6.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ **Герметика комбинированного** **НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ** **ГК-Э 60/40**

изготовлен на основании: СТ ТОО 2017-02-001-2020, согласно ГОСТ 30535-97

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Для герметизации резьбовых соединений СВТ и СВ изделий;
- Для герметизации металлических, пластмассовых, стеклянных резьбовых соединений,

ОСНОВНЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ:

- Удельный вес: фасовка по желанию Заказчика.;
- Герметик комбинированный представляет собой смесь эпоксидной смолы, отвердителя, активных растворов, наполнителей и целевых добавок;
- Густая однородная паста;
- Цвет: матовый от пепельного до черного;
- Запах резкий;
- Температура применения от +5 °С до +30 °С.

МЕТОДИКА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Очистить, высушить и обезжирить подготовленную поверхность
- Тщательно размешать, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок
- Нанести на подготовленную поверхность
- Оптимальная толщина нанесения 1-3мм.
- Соединить детали и зафиксировать. Максимальную прочность соединение приобретает через сутки.

УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОМУ ОБРАЩЕНИЮ:

- Работы проводить в хорошо проветриваемом помещении;
- Работать только в перчатках, в защитных очках и спец.одежде;
- Принятие пищи или курение во время работы запрещены;
- Мыть руки перед перерывом или по окончании работ;
- При попадании в глаза или на кожу промыть большим количеством воды с соответствующим моющим средством. При необходимости обратиться к врачу;
- Не допускается попадание в окужающую среду, особенно в водоемы.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА:

Коробка:

- Банка полимерная;
 - Перчатки;
 - Шпатель для смешивания;
 - Салфетки.
- При погрузке и перевозке избегать ударов, опрокидывания, поверх Герметика не ложить тяжелые предметы. Предотвращать попадание прямых солнечных лучей.

Главный инженер



Жумабеков А.

