



# Fiberglass Tank Production

Завод по производству стеклопластиковых резервуаров, сосудов и емкостей

БИН 180340005175 ИИК KZ944322203398U00416 АО «Банк ВТБ» БИК VTBAKZKZ  
Республика Казахстан, Мангистауская область,  
130000, город Актау, промышленная зона 5, СЭЗ №1, здание 36/6.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ Клея двухкомпонентного НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ КД-Э 70/30

изготовлен на основании: СТ ТОО 2017-01-001-2020, согласно ГОСТ 30535-97

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- Для ремонта СВТ и СВ изделий.
- Для монтажа СВТ и СВ изделий тип соединения ТВ/ТС.
- Для формовки резьбы на СВТ и СВ изделиях - фитингов для соединений раструбно – резьбового типа.

### ОСНОВНЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ:

- Удельный вес: 280гр/50гр;
- Двухкомпонентный эпоксидный клей: Компонент А представляет собой смесь эпоксидной смолы, активных растворов, наполнителей и целевых добавок. Компонент Б является отвердителем, содержащим специальную добавку.
- Густая однородная паста в готовой смеси;
- Цвет: Компонент А - от пепельного до черного, Компонент Б – прозрачная жидкость.
- Запах резкий;
- Не растворяется в воде.
- Температура применения от +5°С до +30°С

### МЕТОДИКА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Очистить, высушить и обезжирить подготовленную поверхность.
- Равномерно размешать до готовности, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.
- Нанести на подготовленную поверхность.
- Оптимальная толщина нанесения 1-2мм.
- Соединить детали и зафиксировать.
- Максимальную прочность соединение приобретает через сутки.
- Рекомендуется нагрев клеевой смеси термополотенцем от +60°С до +90°С.
- 

### УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОМУ ОБРАЩЕНИЮ:

- Работы проводить в хорошо проветриваемом помещении;
- Работать только в перчатках, в защитных очках и спец.одежде;
- Принятие пищи или курение во время работы запрещены.
- Мыть руки перед перерывом или по окончании работ;

- При попадании в глаза или на кожу промыть большим количеством воды с соответствующим моющим средством. При необходимости обратиться к врачу;
- Не допускается попадание в окужающую среду, особенно в водоемы.

### УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА:

Коробка:

- Компонент А: 280гр – банка полимерная;
- Компонент Б: 50гр – банка стеклянная;
- Перчатки;
- Шпатель для смешивания;
- Салфетки.

При погрузке и перевозке избегать ударов, опрокидывания, поверх клея не ложить тяжелые предметы. Предотвращать попадание прямых солнечных лучей.

Главный инженер



Жумабеков А.